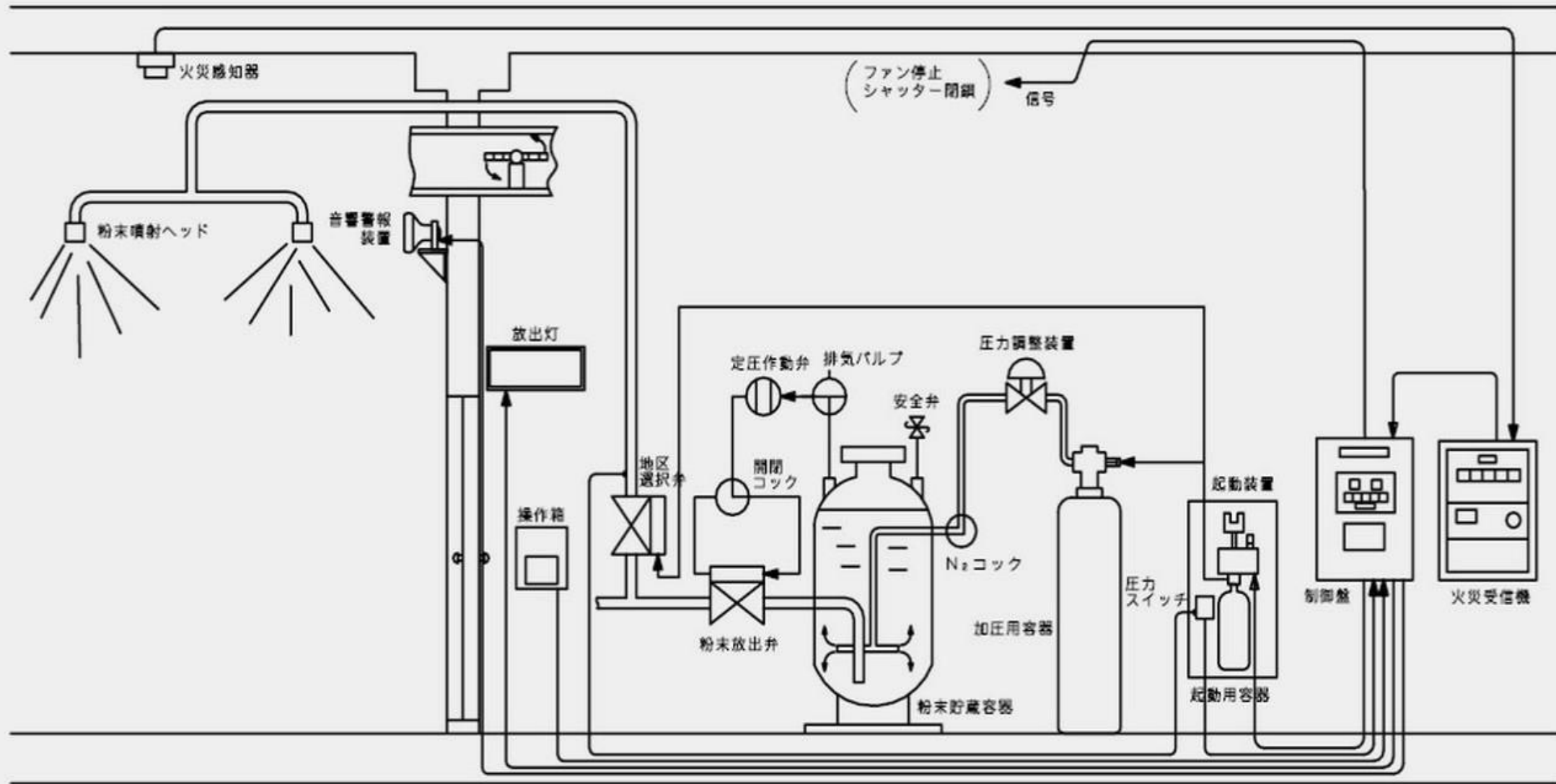


粉末消火設備



標準システム構成図



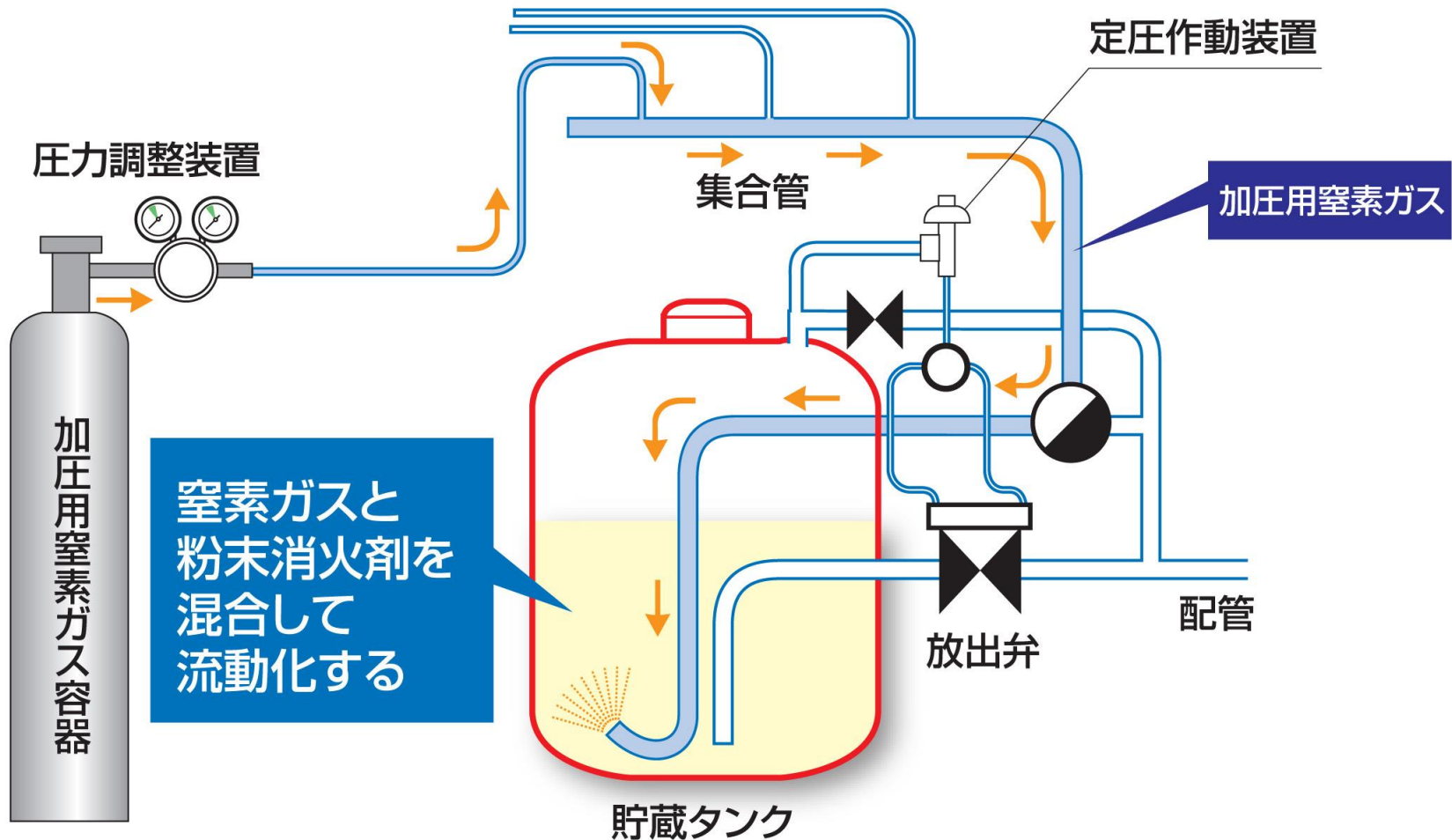
消火薬剤の種類

3

消火薬剤の種別	主 成 分	適応火災
第 1 種粉末	炭酸水素ナトリウムを主成分とするもの	B、C
第 2 種粉末	炭酸水素カリウムを主成分とするもの	B、C
第 3 種粉末	りん酸塩類を主成分とするもの	A、B、C
第 4 種粉末	炭酸水素カリウムと尿素との反応物	B、C

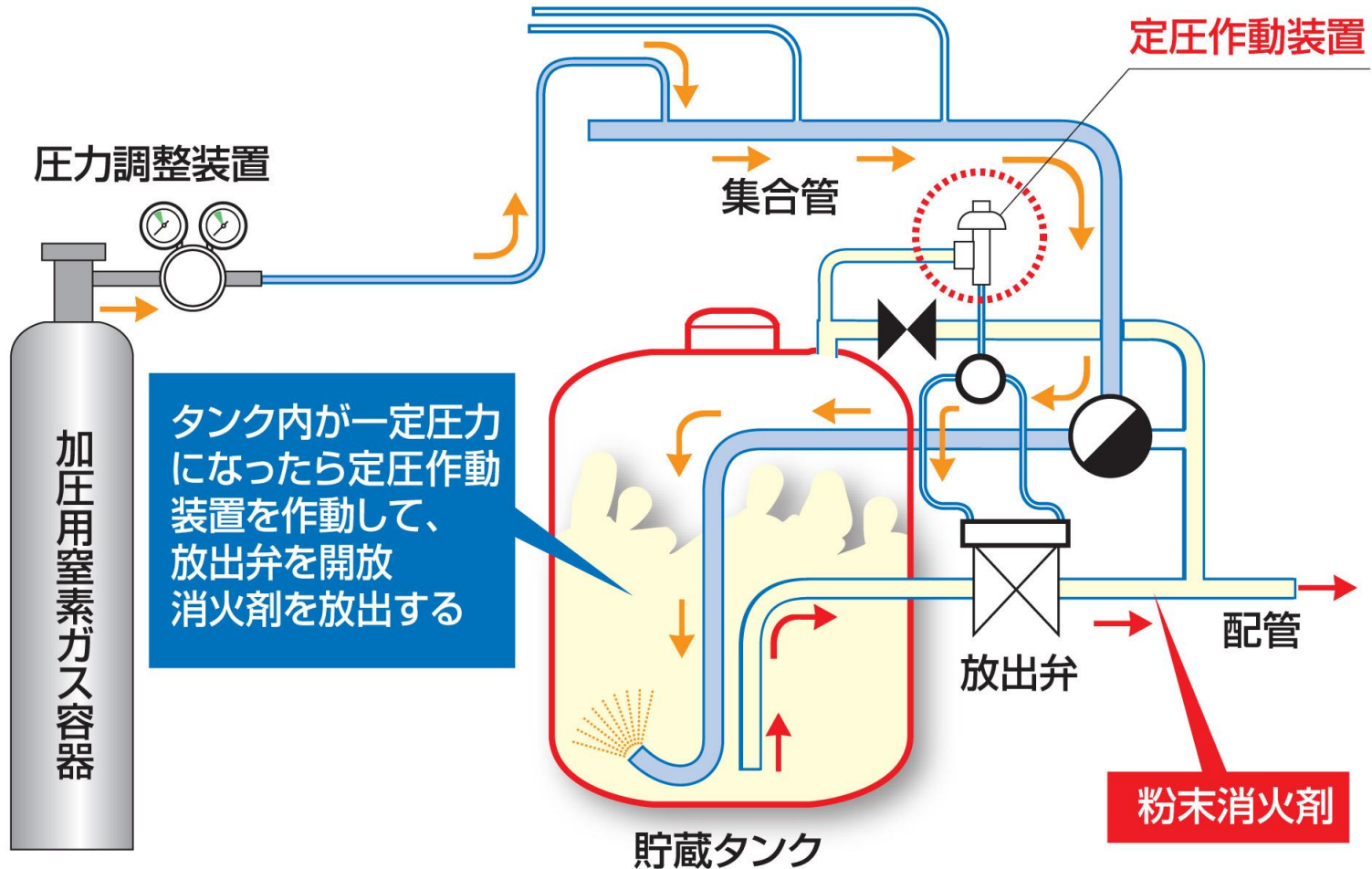
粉末消火設備の消火剤放出-その1

粉末消火剤は加圧用の窒素ガスで流動化して、放出される



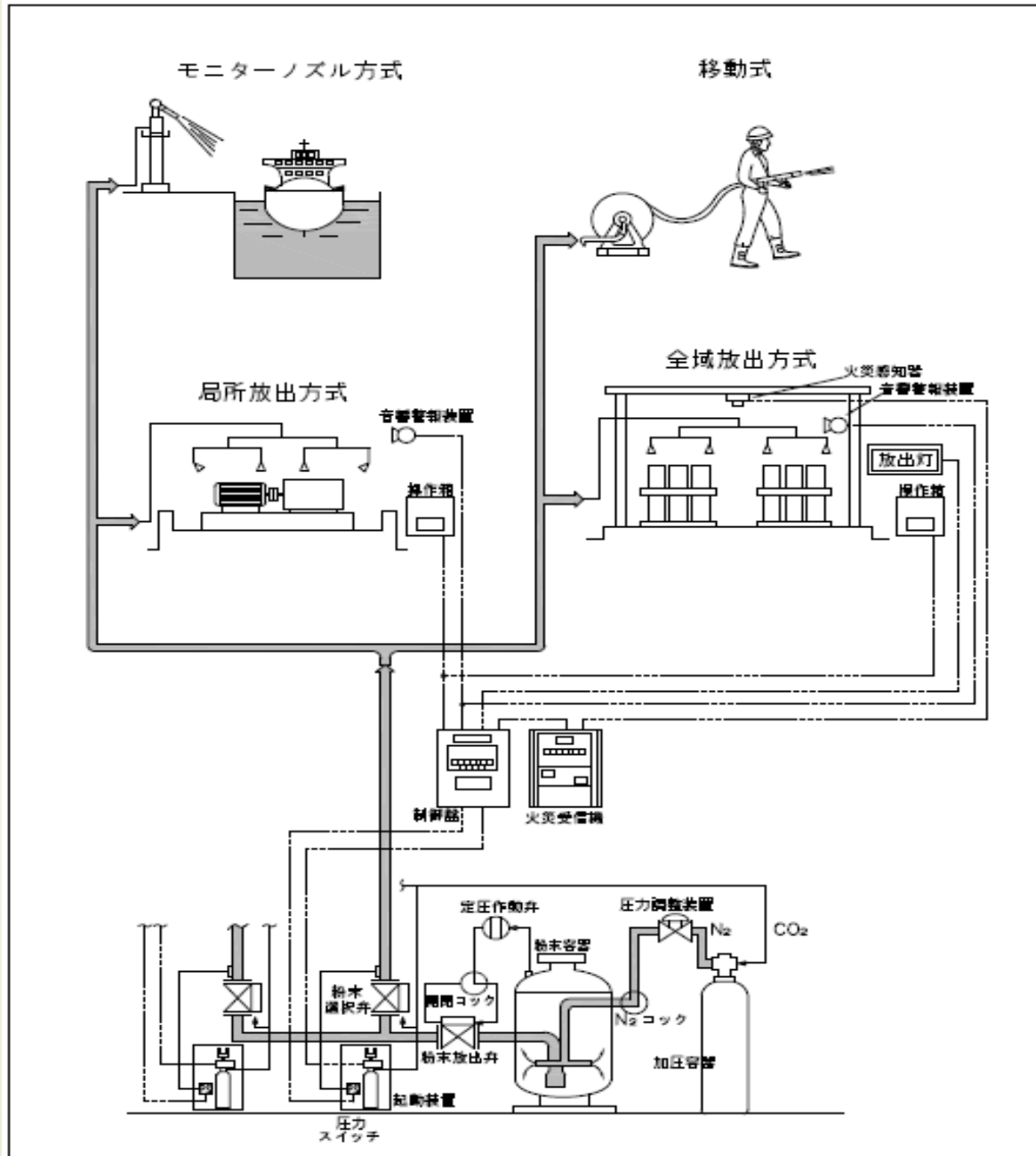
粉末消火設備の消火剤放出-その2

貯蔵タンク内が所定の圧力になった時に放出弁を開放し、窒素ガスの圧力により粉末消火剤を搬送する。

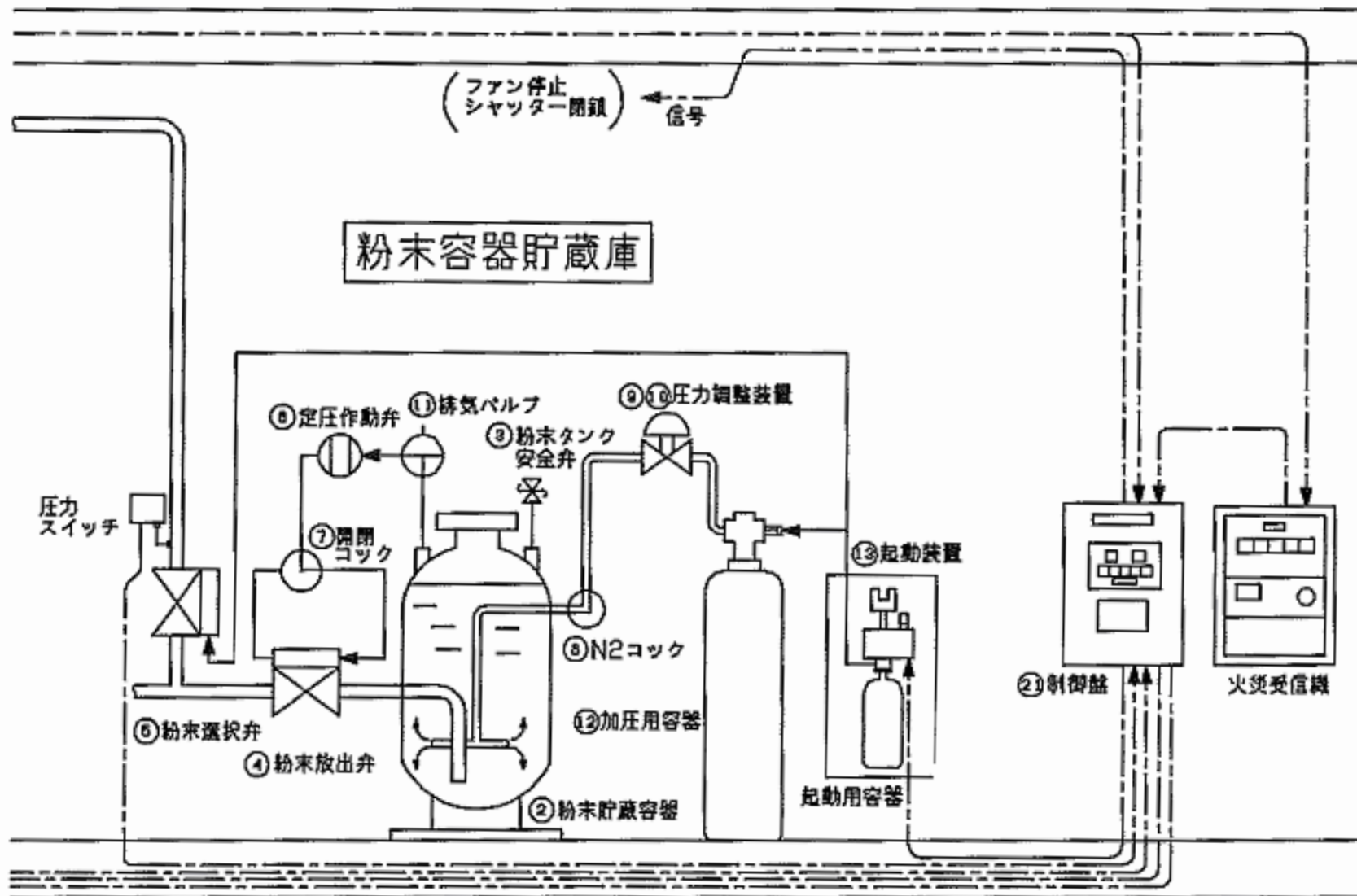


粉末消火設備構成

6

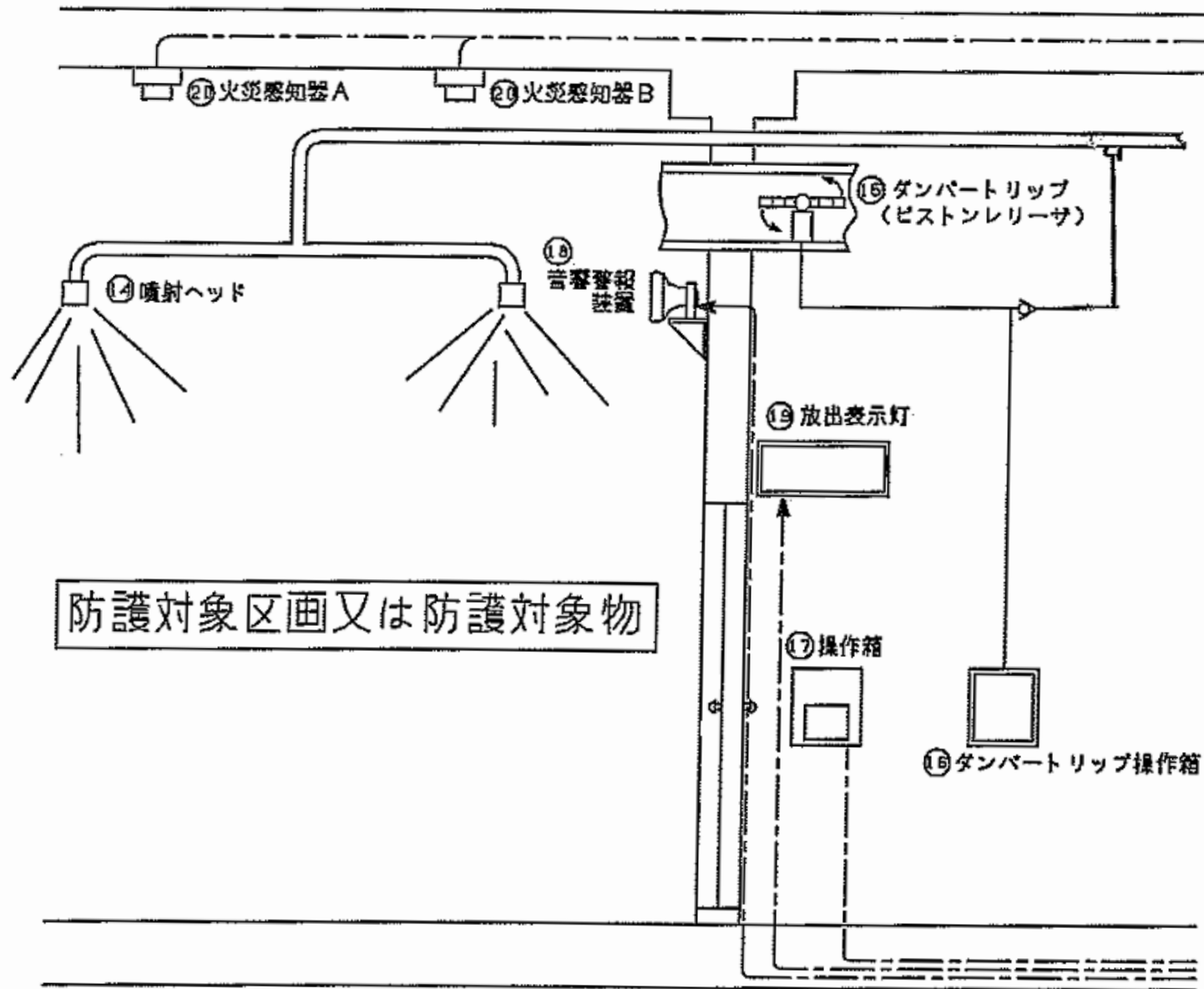


7



粉末消火設備構成例

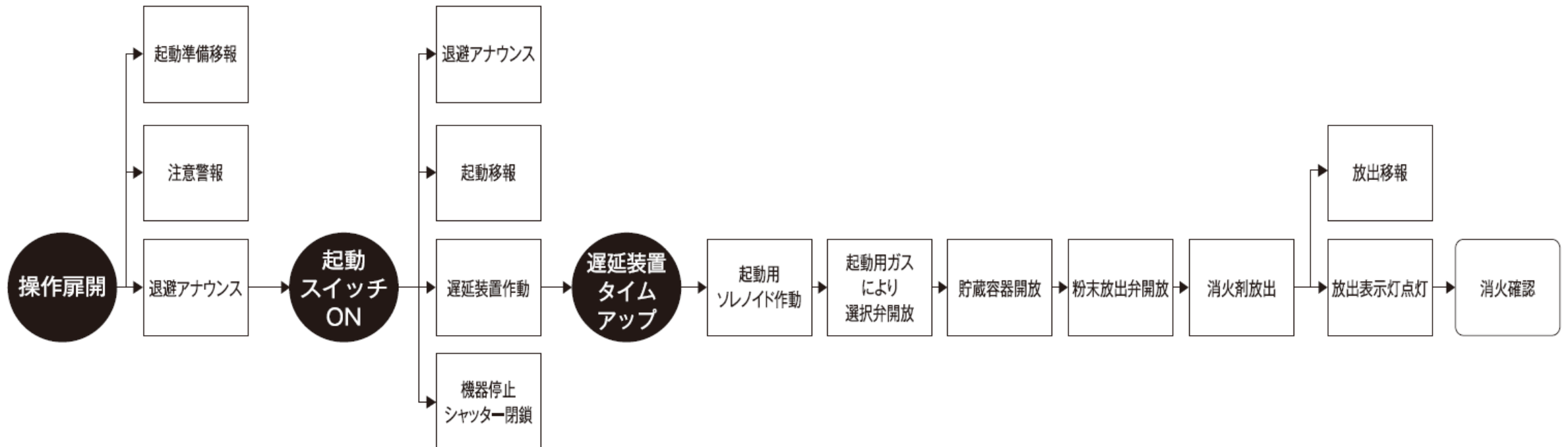
8



粉末消火設備の作動フロー

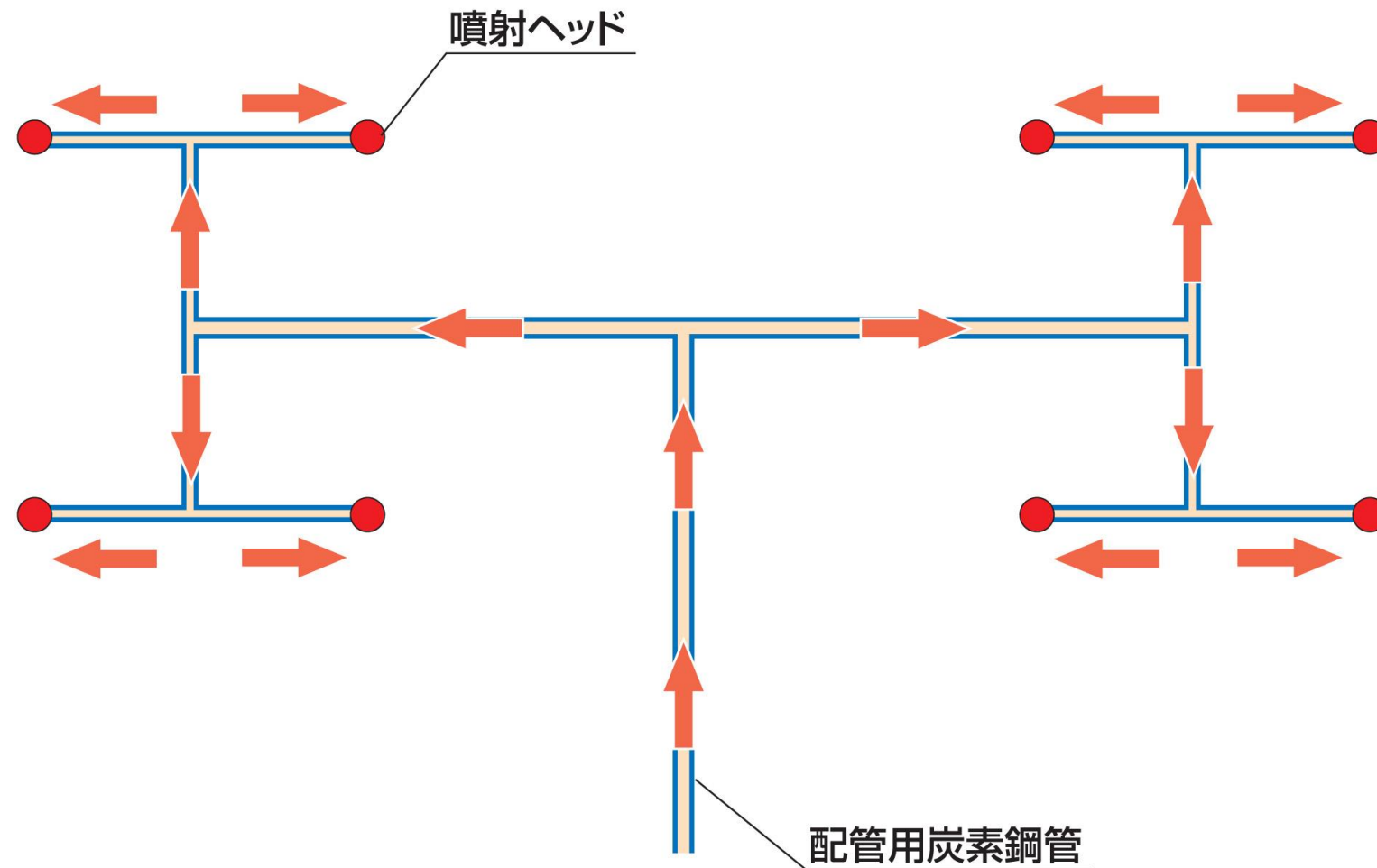
9

設備の作動順序（標準起動方式）



トーナメント配管方式

粉末消火剤の流れ



粉末消火設備 機器図

11



粉末消火設備制御盤
(手動 2回線型)

操作部分拡大写真
(手動型)



粉末消火設備 機器図

12



粉末タンク D型

粉末消火設備 機器図

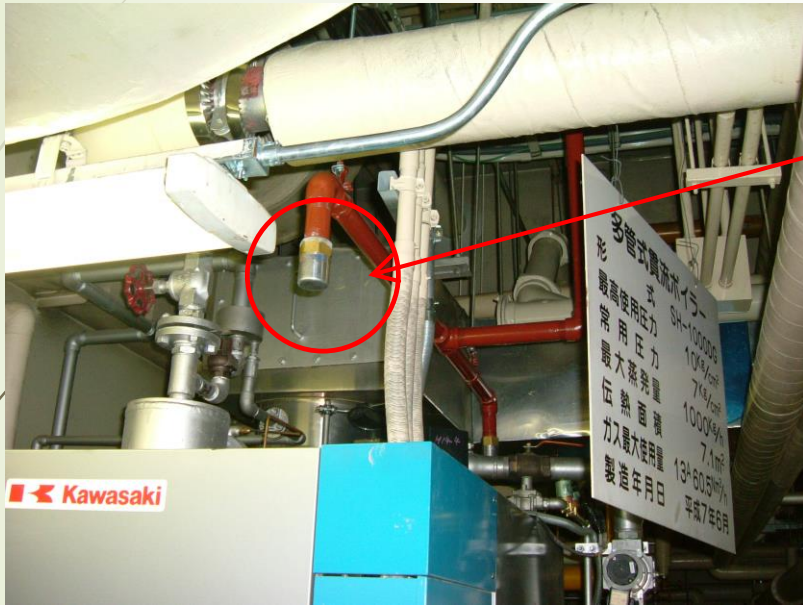
13



粉末タンク KD型

粉末消火設備 機器図

14

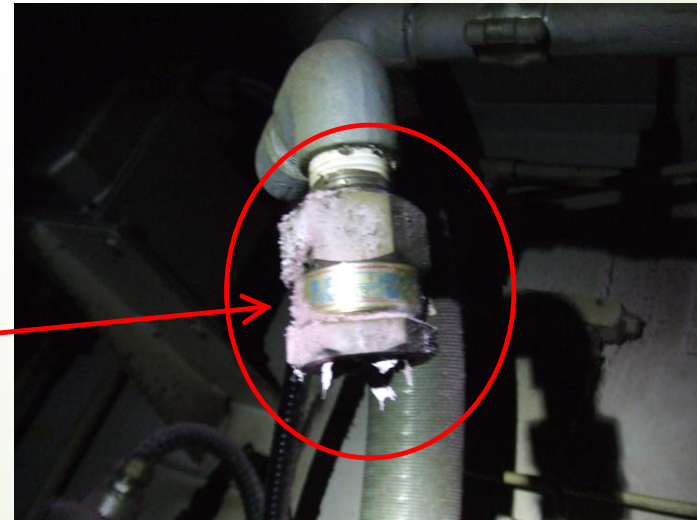


粉末ヘッド

AV型

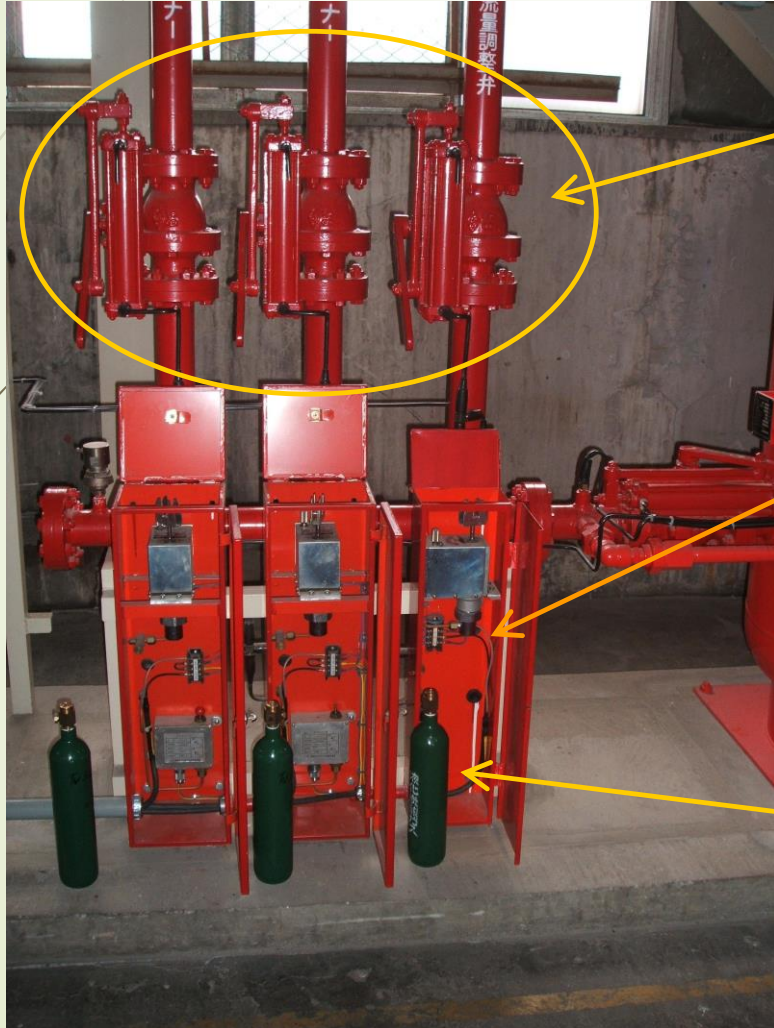
噴射時にキャップが圧力で飛ぶ

K型 噴射時に封板を圧力で破る
(この写真は粉末放出後写真)



粉末消火設備 機器図

15



粉末選択弁 DA型

起動装置格納箱 KS-1SD-1

起動容器

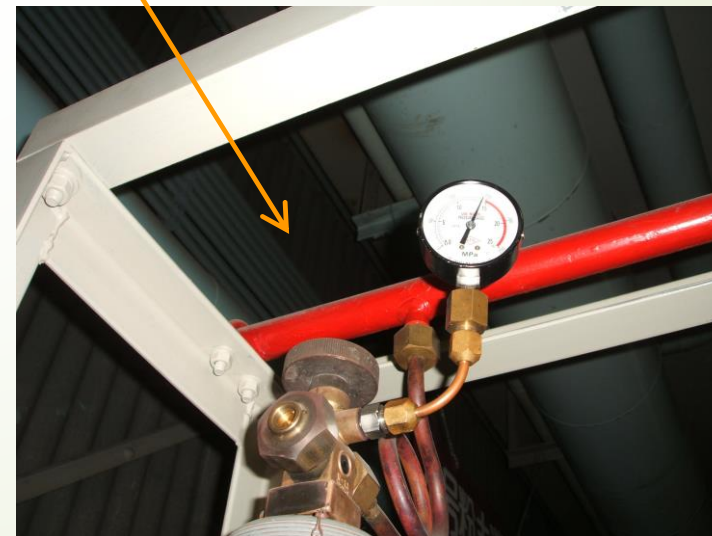
粉末消火設備 機器図

16



加圧用容器 68L(F型弁)
N₂ガス入り

加圧用容器 内圧測定



粉末消火設備 機器図

17



加圧用容器 40L(Y型弁)
N₂ガス入り

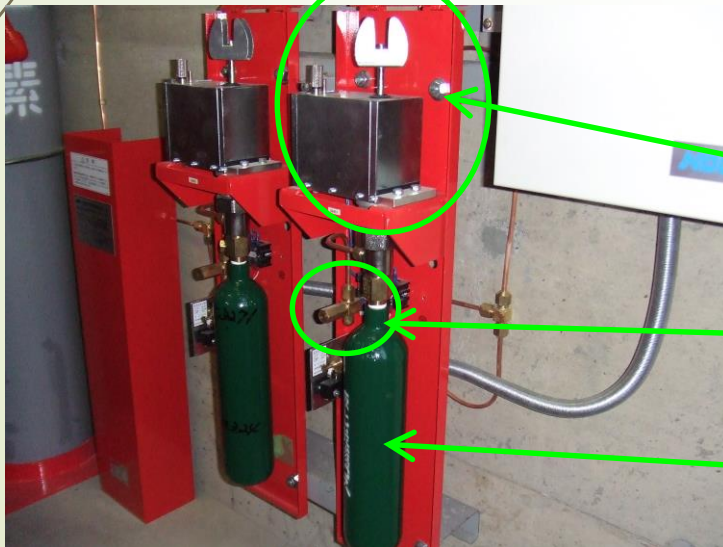
ポンベ上部
圧力調整器取付



粉末消火設備 機器図

18

起動装置格納箱 KS-1SD型



電磁開放器 R72型

リリース弁 RV-1B型

起動容器



手動起動操作箱 OB-C-05型

粉末消火設備 機器図

19



安全弁(配管用)



安全弁(タンク用)

粉末消火設備 機器図

20



定圧作動弁
ACO-1型

定圧作動弁

放出弁

